



WSS15H

Apilador peatonal eléctrico

Altura de elevación: 2000-3500 mm / Capacidad de carga: 1500 kg



**Control de
velocidad variable**



Inteligente y eficiente



Robusto y duradero



Fácil y cómodo

STAX

Control de velocidad variable en elevación y descenso

Cómodo y eficiente gracias al sistema de control y manija inteligente patentado por STAXX, ideal para reemplazar apiladores manuales y semieléctricos, para uso liviano en entornos de almacén estrechos con apilado de paletas fácil y eficiente.

El descenso proporcional brinda alta eficiencia para la colocación exacta de paletas y un control más preciso en comparación con la velocidad fija normal de elevación y descenso.

El control de velocidad variable mediante perilla de control proporcional mantiene la elevación y el descenso suaves, estables, seguros y ahorrando energía.



ANTES



VELOCIDAD ARREGLADA



VARIABLE VELOCIDAD MÁS BAJO

Control preciso

■ Elevación y descenso proporcionales

El control de velocidad variable garantiza que el apilador suba y baje suavemente, minimizando los golpes mecánicos y las vibraciones, asegurando que las cargas frágiles se coloquen suavemente sobre las estanterías o el suelo y reduciendo el impacto del ruido y las vibraciones en los operadores.

■ Reducir el almacenamiento en búfer

El descenso automático de la velocidad de descenso con amortiguación suave cuando la altura de la horquilla se baja a unos 10 cm del suelo, protege eficazmente la seguridad de la carga, el bajo nivel de ruido y la pequeña vibración.

■ Alta eficiencia

El control de velocidad variable brinda una respuesta precisa para ajustar la velocidad de elevación y descenso de acuerdo con la situación real, el operador puede completar fácilmente la tarea y mejorar la eficiencia del trabajo.

■ El ahorro de energía

En comparación con la velocidad fija tradicional de elevación y descenso, el operador puede ajustar la velocidad variable según la carga y la altura, lo que reduce el desperdicio de energía y mejora la tasa de utilización de energía.

■ Vida útil más larga

El control de velocidad variable puede reducir el impacto mecánico y la fricción durante la elevación y el descenso, reducir el desgaste del chasis, el mástil y los cojinetes y permitir una vida útil más larga.



Inteligente y eficiente

El timón inteligente multifuncional patentado por Staxx tiene un diseño único para un diagnóstico rápido de fallas, lo que permite un servicio más fácil, un tiempo de servicio más corto y menores costos de mano de obra.



Mango de timón inteligente multifuncional



Fácil mantenimiento

Tecnología de comunicación en serie



Comunicación de un solo arnés de cableado desde la palanca del timón al sistema de control. Sencillo, duradero y estable.

- ✓ Bajo coste del servicio postventa.
- ✓ Diagnóstico de fallos rápido y sencillo
- ✓ Todo el mundo puede ser un experto.



El estado de funcionamiento y el diagnóstico de fallas están integrados en la pantalla del timón para facilitar la resolución de problemas.

Conversión de modo simple

Velocidad de la tortuga — 01

Permita al operador elegir diferentes modos de velocidad según su experiencia y el entorno de trabajo específico.

Caminar Erguido — 02

Se maniobra fácilmente con el mango en posición vertical presionando el botón de velocidad de tortuga.

Modo de ingeniería (Liberación del freno) — 03

Cuando el camión esté abajo, suelte el freno para mover la unidad manualmente.

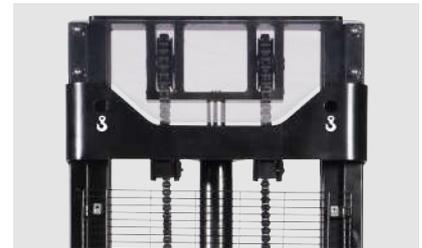
Robusto y duradero

Debido al diseño del bastidor y del mástil de alta resistencia y a los materiales sólidos utilizados, la deformación del bastidor, el mástil y las horquillas es pequeña.



Mayor vida útil

Mástil: acero con canal C+H estándar
Marco: Chapa de acero de 5 mm de espesor.



Diseño de doble cadena

En comparación con el diseño de cadena única, tiene mayor resistencia, es más seguro y más estable.

Pequeña deformación de horquillas y mástiles, estable y duradero.

Más estable al levantar y bajar cargas.

Protección de cobertura total en el mástil.

Equipado de serie con válvula antiexplosión para cilindros.

Puede prevenir accidentes como descensos incontrolados causados por roturas inesperadas de tuberías de aceite, garantizando un descenso estable de la carga y la seguridad personal, y evitando daños al equipo.

Operación segura

Interruptor de marcha atrás de emergencia

En caso de emergencia, protege al operador y al personal circundante contra daños.

Límite de velocidad de viaje seguro

Cuando la horquilla se eleva a más de 500 mm, la velocidad de conducción se reduce automáticamente a 2 km/h para garantizar la seguridad de operar en una posición alta en caso de cualquier mal funcionamiento.



Cargador incorporado

Enchufe de carga oculto, alta seguridad, todo el vehículo se apaga durante la carga, lo que reduce los riesgos de seguridad.

Protección de bajo voltaje de la batería

Evite eficazmente la descarga excesiva de la batería, lo que garantiza una mayor vida útil de la batería.



Horquillas de alta resistencia

Las horquillas están fabricadas en acero de 40 mm de alta resistencia en una sola pieza. Este diseño garantiza una durabilidad excepcional y una deformación mínima incluso cuando se someten a cargas pesadas.

Patas de soporte de acero macizo

Las patas de apoyo de acero macizo se eligen por su rigidez superior, lo que garantiza la estabilidad y la seguridad. Mantener un ancho de pata constante evita peligros como engancharse en palés o estanterías al maniobrar.

Fácil y cómodo

- **Ajuste de patas de apoyo y horquillas.**

El diseño de pata de apoyo ajustable se adapta a diferentes tamaños de palets y mejora la estabilidad. El diseño de pata de apoyo de silueta baja permite una viga inferior más baja, lo que maximiza el espacio de almacenamiento en las instalaciones.

Las patas de apoyo se fijan con tres tornillos por lado fuera de la carrocería de la carretilla, lo que permite un fácil ajuste para lograr anchos de 1150 mm, 1290 mm y 1430 mm. Las horquillas forjadas con anchos ajustables de 200 mm a 795 mm garantizan durabilidad y versatilidad. La carretilla incluye un respaldo de carga estándar (LBR) para una mayor seguridad durante la manipulación de materiales.

ID(mm)	970	1110	1250
OD(mm)	1150	1290	1430



- **Sin esfuerzo, fácil de operar**

El timón más largo y montado en posición baja reduce la fuerza de dirección necesaria.

- **Excelente maniobrabilidad**

Operación precisa y maniobrable, alta seguridad y eficiencia.

- **Mayor tiempo de funcionamiento**

Batería estándar de plomo-ácido de 24 V/71 Ah que no requiere mantenimiento, con opción de una batería de mayor capacidad que no requiere mantenimiento o una batería de litio.

- **Fácil de recargar**

Cargador incorporado y caja de almacenamiento de cable de carga externo para una carga conveniente.

- **Altura estática del mástil baja**

Fácil de operar en contenedores y elevadores con altura de elevación inferior a 3,3 m.

- **El ángulo de dirección está diseñado ser 180 grados**

Radio de giro pequeño.

Configuración opcional

- **Control inteligente**

Única en el mercado y muy adecuada para operaciones de clasificación en camiones.

Con un dispositivo de control remoto dedicado, el operador puede controlar las horquillas para elevarlas a la altura de trabajo adecuada y realizar operaciones de clasificación, evitando así la necesidad de utilizar los botones del manillar y agacharse para recoger la mercancía, mejorando la eficiencia operativa y la comodidad.

Con el dispositivo de control remoto, puede configurar fácilmente la velocidad adecuada para el trabajo, desde el nivel 1 hasta el nivel 5.

Estas transiciones de velocidad le permiten mover la carretilla con facilidad y de forma controlada.

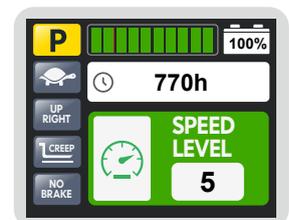
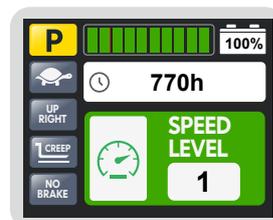


● **Botón de elevación**

● **Botón de descenso**

● **Botón de ajuste de velocidad máxima**

● **Botón de bocina**

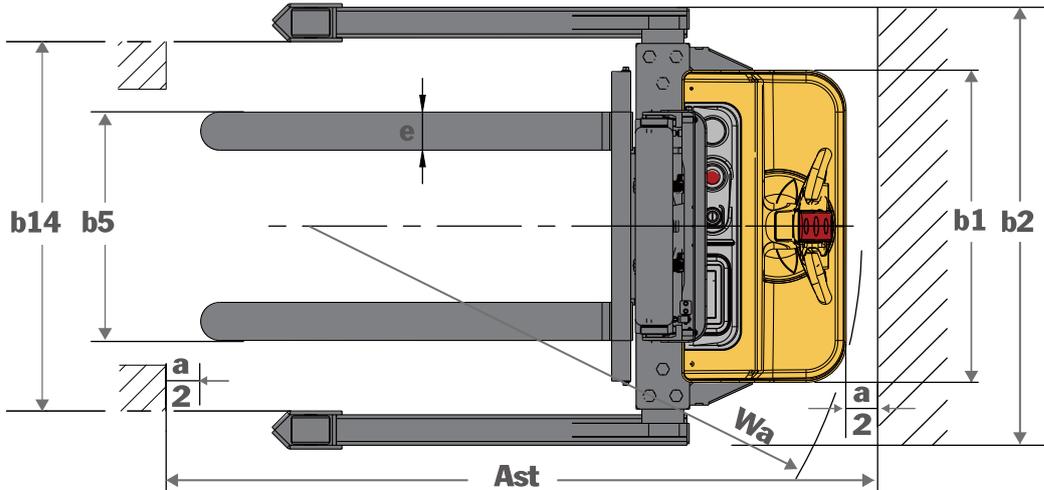
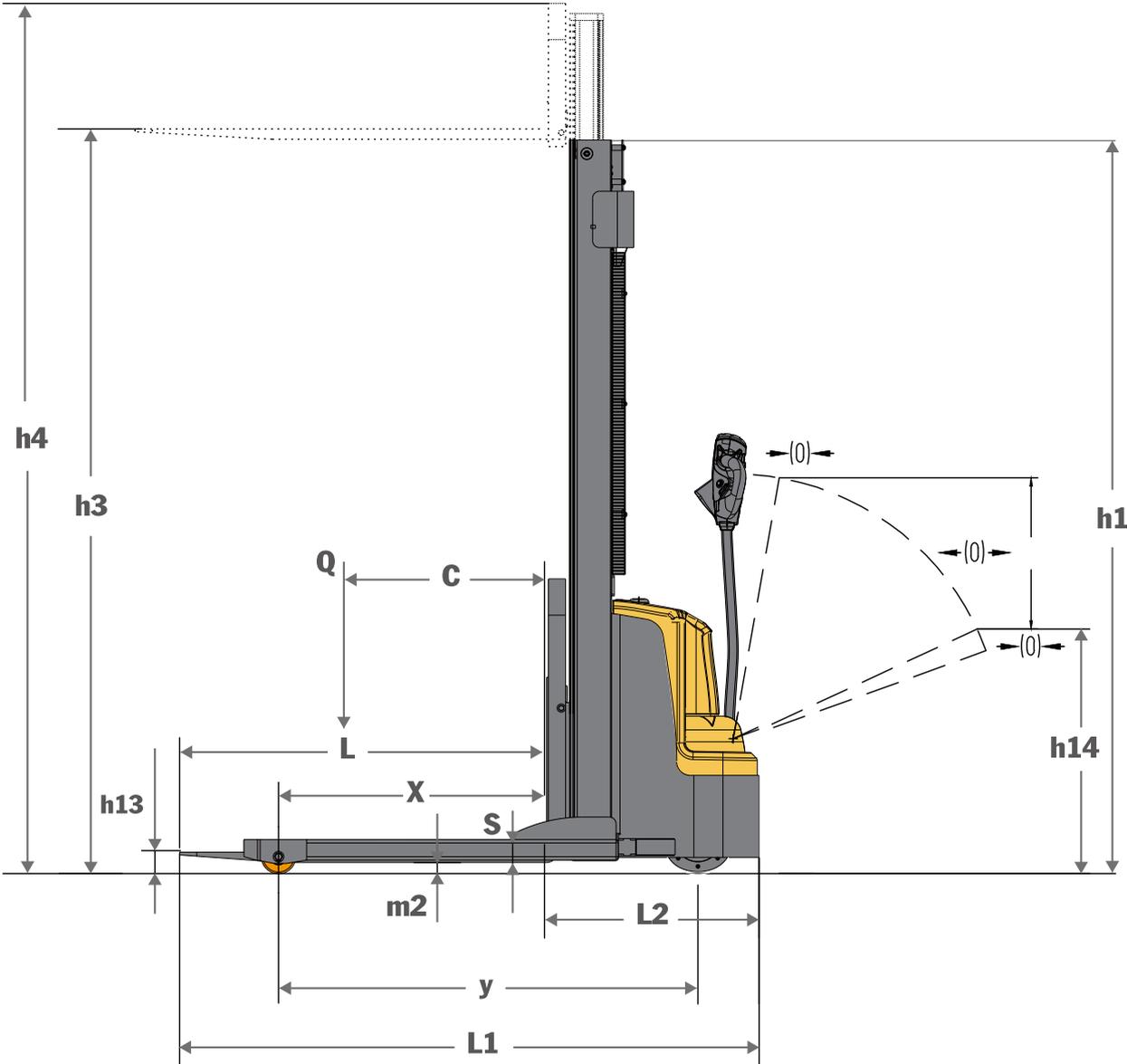


- Zumbador de marcha atrás

- 24V 60Ah(100Ah) LiFePO₄ Batería de litio

- Cargadores de 24 V/15 A (30 A)
Cargador de batería de litio
Tiempo de carga: 2 a 4 horas

Dimensiones

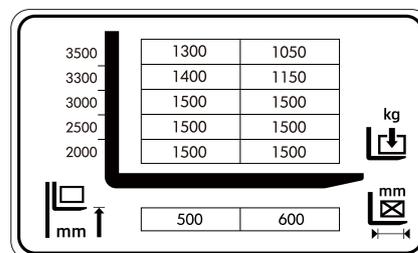


Presupuesto

MODEL				WSS15H				
DISTINGUISHING MARKS								
1.3	Drive							Battery
1.4	Operator type							Pedestrian
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg					1500
1.6	Load centre distance	c	mm					600
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm					768
1.9	Wheelbase	y	mm					1218
WEIGHT								
2.1	Service weight (without battery)		kg	581.6	604.6	634.6	666.6	702.6
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	628	651	681	713	749
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	633.2	656.2	686.2	718.2	754.2
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg			645/1506		
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg			488/163		
TYRES / CHASSIS								
3.1	Wheels							Polyurethane
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm					Ø210 x 70
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm					φ100x64
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)							1x +0 /2
3.7	Tread, rear	b11	mm					1060/1200/1340
DIMENSIONS								
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1520	1770	2020	2170	2270
4.4	Lift height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
4.5	Extended mast height	h4	mm	2520	3020	3520	3820	4020
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm			910/1290		
4.15	Height, lowered	h13	mm			50		
4.19	Overall length	l1	mm			1828		
4.20	Length to face of forks	l2	mm			628		
4.21.1	Overall width across chassis	b1	mm			820		
4.21.2	Overall width across all/Outer width straddle	b2	mm			1150/1290/1430		
4.21.5	Inner width straddle	b14	mm			970/1110/1250		
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm			40X100X1070(1150/1220)		
4.25	Width over forks	b5	mm			200-795		
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	mm			40		
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	mm			2290		
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	mm			2217		
4.35	Turning radius	Wa	mm			1455		
PERFORMANCE DATA								
5.1	Travel speed, with/without load		km/h			4/4.5		
5.2	Lift speed, without load		mm/s			0-185		
	Lift speed, with load		mm/s			0-101		
5.3	Lowering speed, without load		mm/s			21.7-208		
	Lowering speed, with load		mm/s			25.6-137		
5.8	Max. gradeability, with/without load		%			5/10		
5.10	Service brake					Electromagnetic		
ELECTRIC-ENGINE								
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW			0.75		
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW			2.5		
6.4	Battery voltage/nominal capacity K5		V/Ah			● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2		
6.5	Battery weight +/- 5%		kg			● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)		
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh			0.42		
ADDITION DATA								
8.1	Type of drive control					DC speed control		
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)			<75		

● standard ○ option

MAST DIMENSIONS							
WSS15H			Duplex Mast				
h1	Lowered mast height	mm	1520	1770	2020	2170	2270
h3	Lift height	mm	2000	2500	3000	3300	3500
h4	Extended mast height	mm	2520	3020	3520	3820	4020



| **HAGA SU**
TRABAJO
MÁS FÁCIL!



NINGBO STAXX MATERIAL HANDLING EQUIPMENT CO., LTD

Email: info@cnmhe.com **Tel :** +86-574-8921-7230

Web: www.staxxmhe.com **Fax:** +86-574-8921-7240

Add: FIRST FLOOR, NO.10 BUILDING, NO.688 JINDA ROAD,
YINZHOU DISTRICT, NINGBO